

# BOMBAS ATEX BOMBAS ATEX

## SP 36 ATEX

bomba de basura hidráulica

boca 3"

- Extremadamente robusto y fiable, requiere un mantenimiento mínimo, puede funcionar en seco sin sufrir daños indefinidamente
- La carcasa de la bomba se puede abrir en pocos minutos sin herramientas, para la inspección del impulsor y la cámara de bombeo
- Puede ser accionado por pequeñas centrales eléctricas o por el circuito hidráulico de minicavadoras, furgonetas, tractores, vehículos de obra, etc.

- Motor hidráulico equipado con una válvula unidireccional que evita fugas accidentales de aceite si se conecta en el puerto hidráulico incorrecto

- Montado con sellos de motor hidráulico "Viton" para bombeo de fluidos a alta temperatura

- El impulsor de un solo canal (sin paletas) tiene un efecto mecánico mínimo sobre el fluido, lo que limita la formación de emulsiones y espumas.

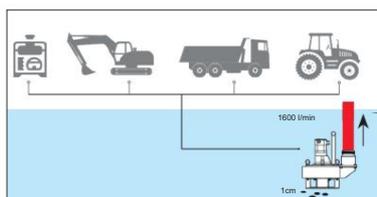
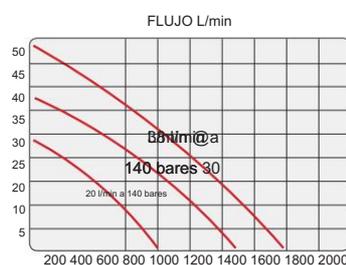
- Característica importante en el bombeo de derrames de petróleo y productos derivados del petróleo desde "skimmers" al mar y lagos



**ATEX**

II2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SP 36 ATEX

boca de descarga	3" bsp hembra
Dimensión LxH (mm)	350x370
Peso	17 kg
Fluir	1600 l/min
cabeza de agua	50 metros máx.
Sólidos bombeables	1cm
Tipo de impulsor	monocanal cerrado
Material del impulsor	acero inoxidable
Material del cuerpo de la bomba	acero inoxidable
Tipo de motor	engranajes grupo 2
Flujo de aceite	15 - 38 l/min
Flujo ideal	30 l/min
Presión del aceite	100 - 210 bares
contrapresión	17 bares máx.

SP36 ATEX es una bomba hidráulica para residuos de 3" para líquidos claros y muy cargados, impulsor y carcasa fabricados en acero inoxidable. La bomba produce un alto rendimiento gracias a la energía hidráulica y al exclusivo impulsor de canal único cerrado que permite una eficiencia muy alta con caudales de hasta 1600 L / min, cabeza de hasta 50 metros.

